

### 产品简介

- \* 卡口式快速连接
- \* 插头、插座既可装针，也可装孔，端接方式均为焊接
- \* 采用双曲面线簧插孔，插拔柔和，接触电阻小
- \* 五键定位具有盲插和防错插功能
- \* 防淋雨密封
- \* 执行标准：Q/321283LSB13



### 技术参数

#### 【环境性能】

- 使用温度：-55℃ ~ +200℃
- 相对湿度：60℃时，达95%
- 耐盐雾：不锈钢为1000小时；铜合金为500小时；铝合金为48小时
- 电连接器还具有良好的防霉菌、防淋雨、防沙尘等性能。

#### 【机械性能】

- 壳体：不锈钢钝化、铜化学镀镍、铝化学镀镍
- 绝缘体：热固性材料
- 封线体和密封圈：硅橡胶
- 接触件：铜合金镀金
- 振动：频率10~2000Hz 加速度：196m/s<sup>2</sup>
- 冲击：加速度980m/s<sup>2</sup>
- 恒加速度：980m/s<sup>2</sup>
- 机械寿命：1000次

#### 【电气性能】

- 接触电阻及额定电流

接触件规格 mm	接触电阻 mΩ	额定电流 A	焊线筒内径 mm
Φ0.635	25	1	Φ0.7
Φ1.0	5	5	Φ1.2
Φ1.5	2.5	10	Φ1.8
Φ2.0	1.25	20	Φ2.5
Φ3.0	0.75	40	Φ3.0

- 额定电压、耐电压及绝缘电阻

工作环境	额定电压V	耐电压V	绝缘电阻MΩ
常温状态	500	1500	≥5000
湿热状态	500	1125	≥100
低气压条件(1KPa)	250	300	—

- 抗电磁干扰屏蔽：100MHz~1GHz时，最小衰减为60dB。

YMG系列

[更精/更快/更周到……]



YMG系列

型号命名

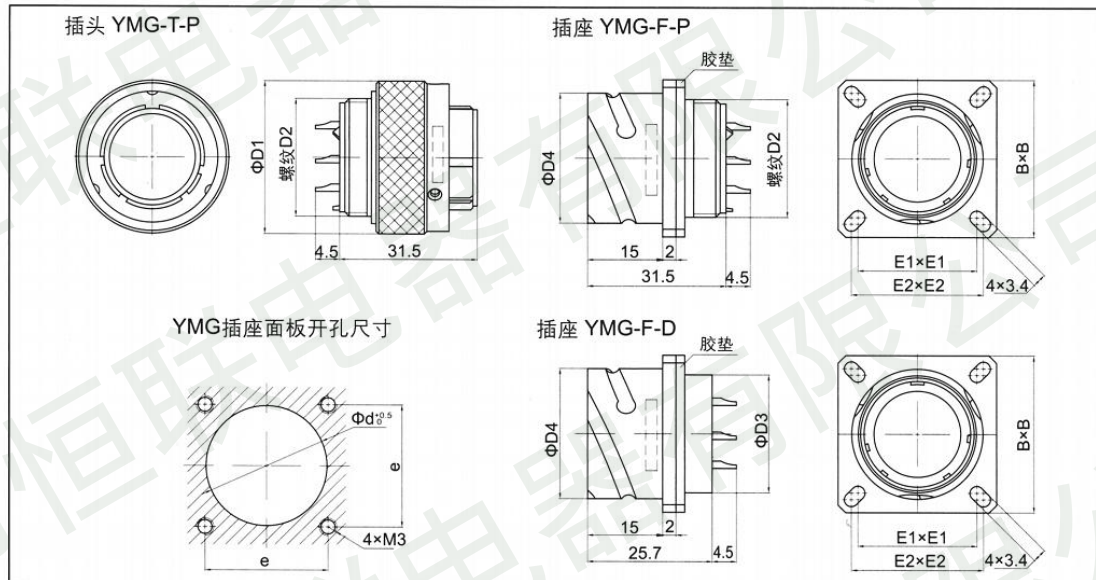
插头型号命名

系列名称	YMG-卡口式快速连接	YMG	22	T	4	Z <sub>1</sub>	P	40	(Y)
壳体号 (共10种)	16、18、20、22、24、27、30、33、36、39								
壳体形式	T-插头								
接触件数量	参见接点排列图								
接触件形式	Z <sub>1</sub> -插针镀金 K <sub>1</sub> -插孔镀金								
壳体结构	P-尾部有螺纹, 可接附件								
壳体材料及镀层	1-铝化学镀镍 11-铜化学镀镍 12-铜镀面镀镍 40-不锈钢钝化								
键位 (共5种)	无标记-N键位、(W)-W键位、(X)-X键位、(Y)-Y键位、(Z)-Z键位								

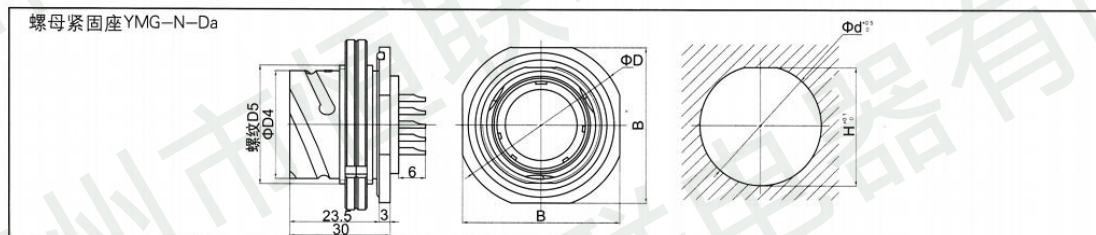
插座型号命名

系列名称	YMG-卡口式快速连接	YMG	22	F	4	K <sub>1</sub>	D	40	(Y)
壳体号 (共10种)	16、18、20、22、24、27、30、33、36、39								
壳体形式	F-方盘插座 N-螺母紧固插座								
接触件数量	参见接点排列图								
接触件形式	Z <sub>1</sub> -插针镀金 K <sub>1</sub> -插孔镀金								
壳体结构	D-尾部无螺纹, 不可接附件 P-尾部有螺纹, 可接附件								
壳体材料及镀层	1-铝化学镀镍 11-铜化学镀镍 12-铜镀面镀镍 40-不锈钢钝化								
键位 (共5种)	无标记-N键位、(W)-W键位、(X)-X键位、(Y)-Y键位、(Z)-Z键位								

外型尺寸



壳体号	D1	D2	D3	D4	B	E1	E2	d	e
16	24.0	M16 × 1	16	17.2	25.0	16.0	19.0	16.5	16.0~19.0
18	26.0	M18 × 1	18	19.2	27.0	18.0	21.5	18.5	18.0~21.5
20	28.0	M20 × 1	20	21.2	28.0	20.0	22.5	20.5	20.0~22.5
22	30.0	M22 × 1	22	23.2	30.0	21.0	24.0	22.5	21.0~24.0
24	32.0	M24 × 1	24	25.2	32.0	23.0	26.0	24.5	23.0~26.0
27	35.0	M27 × 1	27	28.2	34.5	25.0	28.0	27.5	25.0~28.0
30	38.0	M30 × 1	30	31.2	36.0	27.0	30.5	30.5	27.0~30.5
33	41.0	M33 × 1	33	34.2	39.0	29.0	32.0	33.5	29.0~32.0
36	44.0	M36 × 1	36	37.2	42.0	32.0	35.0	36.5	32.0~35.0
39	47.0	M39 × 1	39	40.2	45.0	35.0	38.0	39.5	35.0~38.0



壳体号	B	D	D3	D4	D5	d	H
16	30	32	16	17.2	M20 × 1	20.2	19.1
18	33	35	18	19.2	M22 × 1	22.2	21.1
20	33	35	20	21.2	M24 × 1	24.2	23.1
22	38	41	22	23.2	M27 × 1	27.2	26.1
24	40	43	24	25.2	M30 × 1	30.2	29.1
27	43	46	27	28.2	M33 × 1	33.2	32.1
30	46	49	30	31.2	M36 × 1	36.2	35.1
33	49	52	33	34.2	M39 × 1	39.2	38.1
36	52	56	36	37.2	M42 × 1	42.2	41.1
39	56	59	39	40.2	M45 × 1	45.2	44.1

YMG系列



YMG系列接点排列 (装针绝缘体插合面视图)

16	3 	4 	7 	4-1 	10 	
18	3 片簧孔 	4 	7 			
20	7 	10 	10-1 	11 		
22	10 	4 				
24	3 	4 	5 	8 	10 	12 
	14 	19 				
27	4  4×Φ3.5	12 	14 	14-1 	19 	19-1 
	26 					

● Φ0.635接触件   ○ Φ1.0接触件   ◐ Φ1.5 接触件   ◑ Φ2.0接触件   ◒ Φ3.0接触件

[更精/更快/更周到……]

YMG系列接点排列 (装针绝缘体插合面视图)

	12	15	19	22	24	12-1
30						
	30	32				
33	22	24	27	30	35	16
	41					
36	17	37	40	41	55	
39	16	35	36	37	47	
	48	51	55	62		

YMG系列

○ Φ1.0接触件   ● Φ1.5接触件   ● Φ2.0接触件   ● Φ3.0接触件

### 插头、插座密封盖

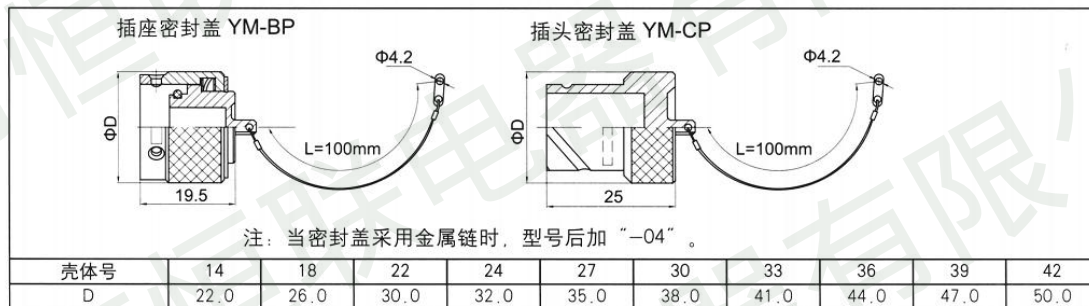
用于YMA、YMB、YMC、YMD系列的插头插座密封盖可耐55米水深密封；  
用于YMG系列的插头插座密封盖可防雨密封。

### 型号命名

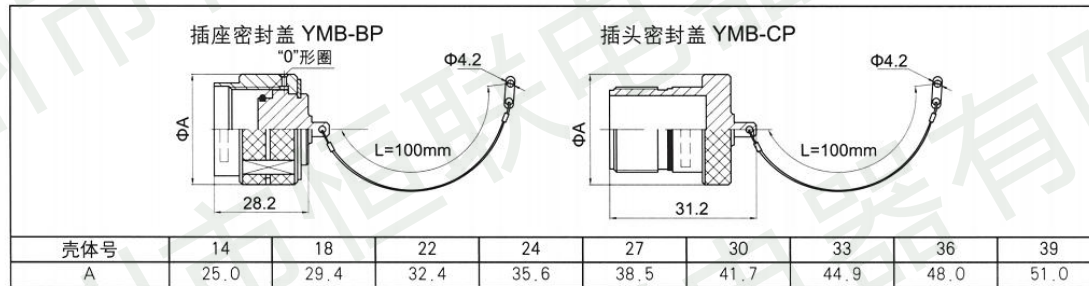
系列主称	YM - 用于YMA、YMC系列 YMB - 用于YMB系列 YMD - 用于YMD系列 YMG - 用于YMG系列	YM	22	B	P <sub>40</sub>
壳体号	14、18、22、24、27、30、33、36、39、42、45				
类别	B-插座密封盖 C-插头密封盖				
壳体材料及镀层	1 - 铝化学镀镍 11 - 铜化学镀镍 12 - 铜级面镀镍 40 - 不锈钢钝化				

### 外形尺寸

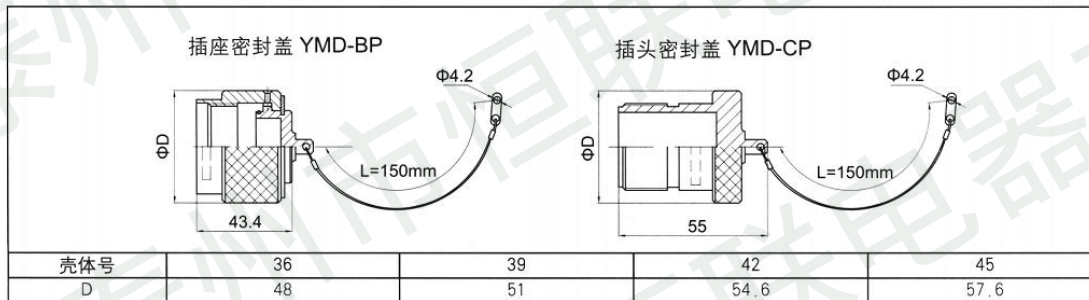
#### 1、适用于YMA、YMC系列



#### 2、适用于YMB系列



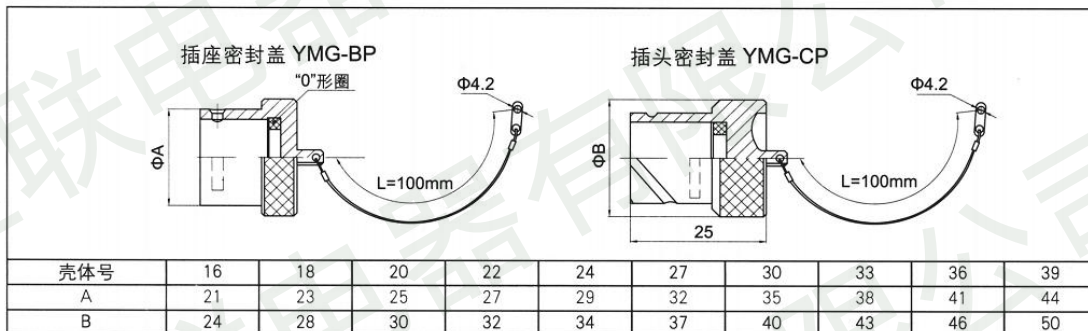
#### 3、适用于YMD系列



YMG系列



4. 适用于YMG系列



电缆尾夹

电缆尾夹用于尾部电缆的夹紧，包括直式和弯式两种结构，以及其他一些改型结构，如通过加装转接套使得一种壳体号可以有更多的出线口径供选择。

【特征】

1. 有直式和弯式两种结构可选。
2. 抗拉、抗振动、抗冲击能力强。
3. 具有电磁兼容功能，可实现360°屏蔽效果，满足特殊需要。
4. 通过O形圈实现与电连接器的密封。
5. 内部密封胶套具有良好的密封性能，有效地防水、防沙尘并夹紧电缆，可在水下55米深处可靠使用。

FJDP尾附

型号命名

系列主称 YM 14 FJD P1

壳体号 14-16-18-20-22-24-27-30-33-36-39

尾部附件类型 FJD

壳体材料及镀层 P1化学镀镍 P11铜化学镀镍 P40不锈钢钝化

适配壳体号	M	A	B <sub>Min</sub>	B <sub>Max</sub>	C	L
14	14	16.5	7	8	22	27.5
18	18	20.5	7	8	22	27.5
22	22	24.5	10	13	27	31
24	24	26.5	10	13	27	34
27	27	30	10	13	27	34
30	30	33	12	18	32	39.5
33	33	36	12	18	32	39.5
36	36	39	16	23	37	44.5
39	39	42	16	23	37	44.5

FBA尾附

型号命名

系列主称 YM 14 FB 40 A -12

壳体号 14-18-22-24-27-30-33-36-39

尾部附件类型 FB

壳体材料及镀层 1化学镀镍 11铜化学镀镍 40不锈钢钝化

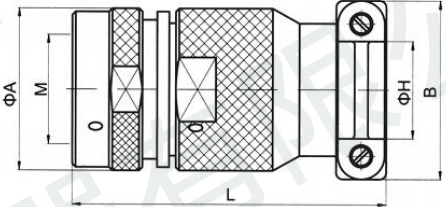
改型代号 A

出线口径

[更精/更快/更周到……]



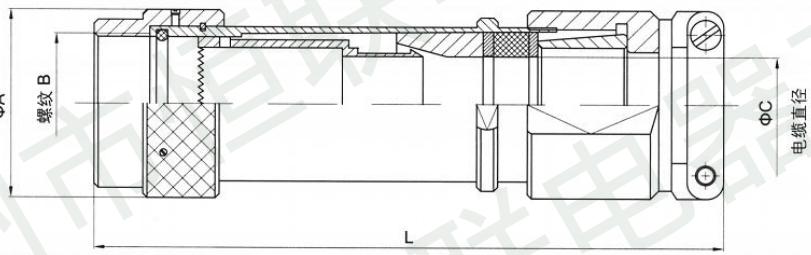
YM系列



适配壳体号	M	A	B	H	L
14	14 × 1	19.5	22	12	39
16	16 × 1	20.5	22	12	39
			27	14	
18	18 × 1	22.5	22	10	39
				12	
20	20 × 1	24.5	27	12	46
				14	
22	22 × 1	26.5	27	12	46
				16	
24	24 × 1	28.5	32	14	46
				16	
				19	
				22	
27	27 × 1	31.5	32	16	46
				22	
30	30 × 1	34.5	37	25	46
				28	
33	33 × 1	37.5	37	25	46
36	33 × 1	40.5	37	25	46
39	39 × 1	43.5	42	28	46

外形尺寸

【适用于YMA、YMB、YMC系列】



型号	A	螺纹B	C推荐	C极限	L
YM14AP	23	M14 × 1	1 - 5	6	78
YM18AP	27	M18 × 1	2 - 7	9	79
YM22AP	31	M22 × 1	4 - 10	13	78
YM24AP	33	M24 × 1	4 - 13	16	82
YM27AP	36	M27 × 1	7 - 16	18.5	79
YM30AP	39	M30 × 1	7 - 19	21.5	78
YM33AP	42	M33 × 1	10 - 22	24.5	79
YM36AP	45	M36 × 1	14 - 25	27.5	80
YM39AP	48	M39 × 1	16 - 28	30.5	79
YM42AP	51	M42 × 1	19 - 31	33.5	81

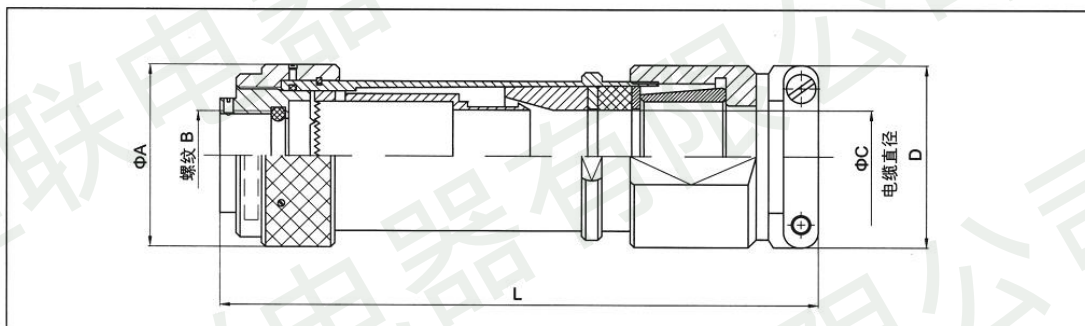
地址：江苏省泰兴市张桥工业园区198号 电话：0523-87593018 传真：0523-87599288 技术支持：13775743687



[更精/更快/更周到……]



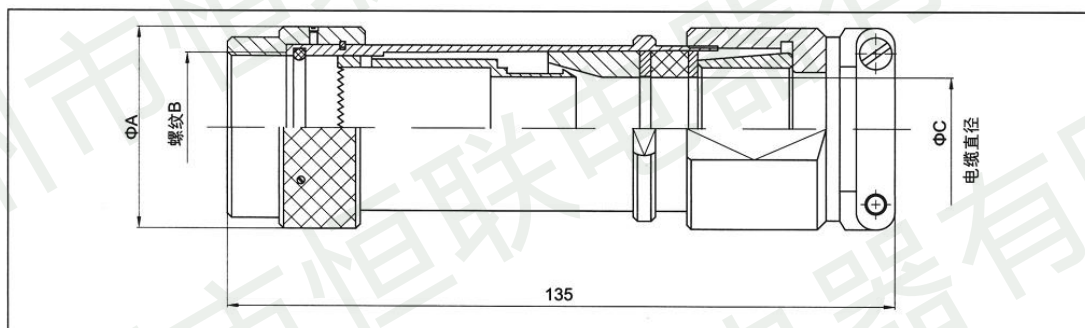
YM-AP01



型号	A	螺纹B	C推荐	C极限	D	L
YM1824AP01	33	M18 × 1	4-13	16	34	84
YM2227AP01	36	M22 × 1	7-16	18.5	34.5	84
YM2430AP01	39	M24 × 1	7-19	21.5	36.5	83
YM2733AP01	42	M27 × 1	10-22	24.5	40	84
YM3036AP01	45	M30 × 1	14-25	27.5	48	85
YM3342AP01	51	M33 × 1	19-31	33.5	54	86
YM3642AP01	51	M36 × 1	19-31	33.5	54	86
YM3942AP01	51	M39 × 1	19-31	33.5	54	86

YM系列

YM-AP02

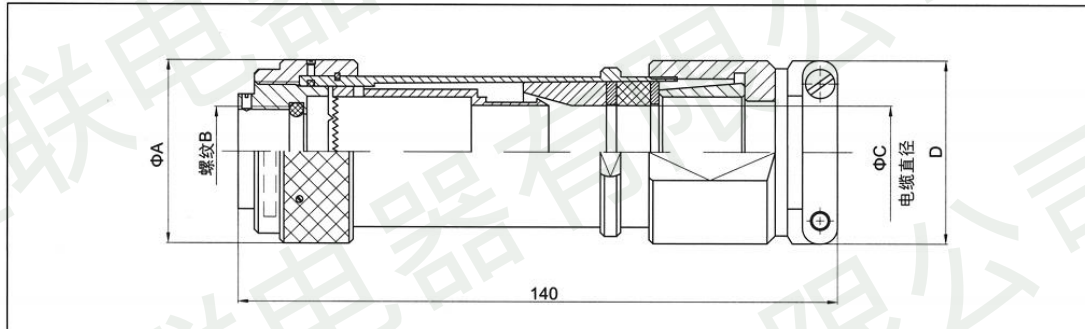


型号	A	螺纹B	C推荐	C极限
YM14AP02	23	M14 × 1	1-5	6
YM18AP02	27	M18 × 1	2-7	9
YM22AP02	31	M22 × 1	4-10	13
YM24AP02	33	M24 × 1	4-13	16
YM27AP02	36	M27 × 1	7-16	18.5
YM30AP02	39	M30 × 1	7-19	21.5
YM33AP02	42	M33 × 1	10-22	24.5
YM36AP02	45	M36 × 1	14-25	27.5
YM39AP02	48	M39 × 1	16-28	30.5
YM42AP02	51	M42 × 1	19-31	33.5

[更精/更快/更周到……]



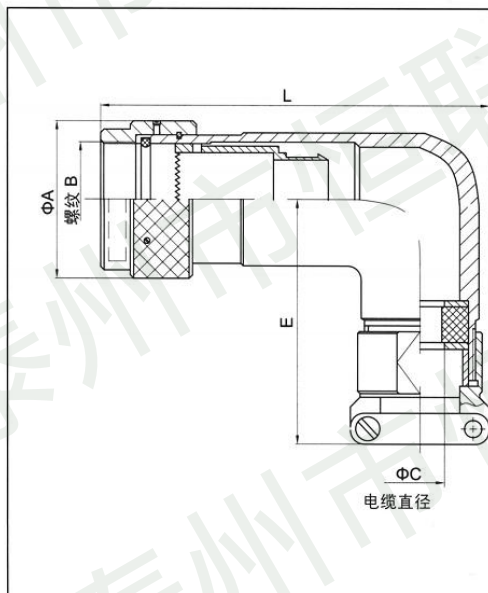
YM-AP03



YM系列

型号	A	螺纹B	C推荐	C极限
YM18AP03	33	M18 × 1	4-13	16
YM22AP03	36	M22 × 1	7-16	18.5
YM24AP03	39	M24 × 1	7-19	21.5
YM27AP03	42	M27 × 1	10-22	24.5
YM30AP03	45	M30 × 1	14-25	27.5
YM33AP03	51	M33 × 1	19-31	33.5
YM36AP03	51	M36 × 1	19-31	33.5
YM39AP03	51	M39 × 1	19-31	33.5

YM-GP

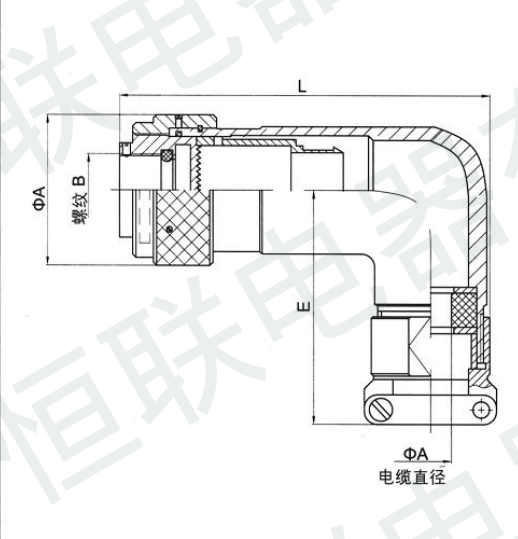


型号	A	螺纹B	C推荐	C极限	E	L
YM14GP	23	M14 × 1	1-5	6	37	58
YM18GP	27	M18 × 1	2-7	9	40	60.5
YM22GP	31	M22 × 1	4-10	13	43	64
YM24GP	33	M24 × 1	4-13	16	45	67
YM27GP	36	M27 × 1	7-16	18.5	47	78.5
YM30GP	39	M30 × 1	7-19	21.5	49	82
YM33GP	42	M33 × 1	10-22	24.5	51	85.5
YM36GP	45	M36 × 1	14-25	27.5	52	90
YM39GP	48	M39 × 1	16-28	30.5	53	90.5
YM42GP	51	M42 × 1	19-31	33.5	55	96

[更精/更快/更周到……]



YM-GP01

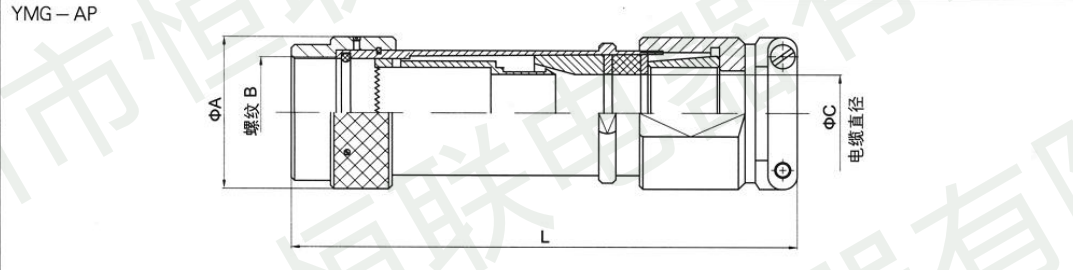


型号	A	螺纹B	C推荐	C极限	E	L
YM1824GP01	33	M18 × 1	4-13	16	45	67
YM2430GP01	39	M24 × 1	7-19	21.5	49	82
YM2733GP01	42	M27 × 1	10-22	24.5	51	85.5
YM3036GP01	45	M30 × 1	14-25	27.5	52	90
YM3342GP01	51	M33 × 1	19-31	33.5	55	96
YM3942GP01	51	M39 × 1	19-31	33.5	55	96

YM系列

【适用于YMG系列】

YMG-AP



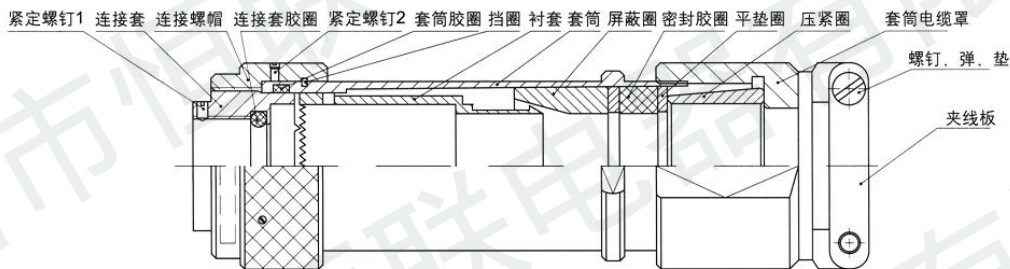
型号	A	螺纹B	C推荐	C极限	L
YMG16AP	26	M16 × 1	2-5	7	78
YMG18AP	27	M18 × 1	2-7	9	79
YMG20AP	30	M20 × 1	4-7	11	78
YMG22AP	31	M22 × 1	4-10	13	78
YMG24AP	33	M24 × 1	4-13	16	82
YMG27AP	36	M27 × 1	7-16	18.5	79
YMG30AP	39	M30 × 1	7-19	21.5	78
YMG33AP	42	M33 × 1	10-22	24.5	79
YMG36AP	45	M36 × 1	14-25	27.5	80
YMG39AP	48	M39 × 1	16-28	30.5	79

地址：江苏省泰兴市张桥工业园区198号 电话：0523-87593018 传真：0523-87599288 技术支持：13775743687



型号	A	螺纹B	C推荐	C极限	D	L
YMG16AP01	33	M16 × 1	4-13	16	34	87
YMG18AP01	36	M18 × 1	7-16	18.5	32	83
YMG20AP01	31	M20 × 1	4-10	13	27	84
YMG24AP01	39	M24 × 1	7-19	21.5	36.5	82
YMG27AP01	45	M27 × 1	14-25	27.5	48	85
YMG30AP01	45	M30 × 1	14-25	27.5	48	85
YMG33AP01	51	M33 × 1	19-31	33.5	54	86
YMG36AP01	51	M36 × 1	19-31	33.5	54	86
YMG39AP01	51	M39 × 1	19-31	33.5	54	86

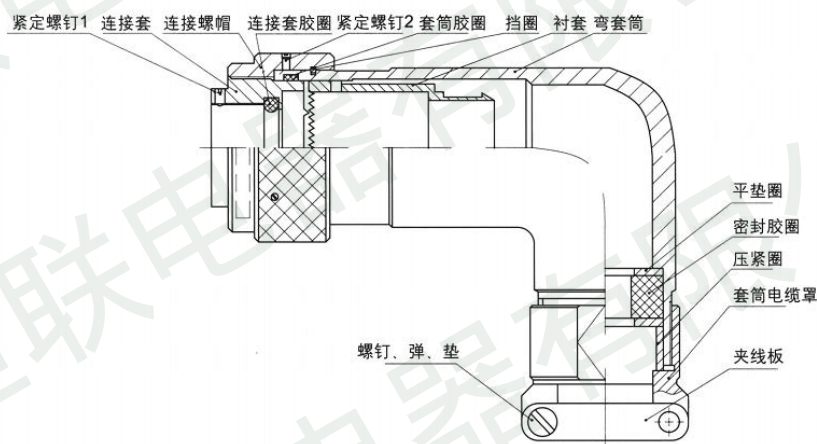
### 直式电缆尾夹使用方法



### 装配步骤:

- 1、拧松紧定螺钉2，将连接套、连接螺帽拆散，将套筒电缆罩拧下，压紧圈、平垫圈、密封胶圈、屏蔽圈、衬套取出（当衬套不好取出时，可先将套筒前端的套筒胶圈取出，可从左端取出衬套）。
- 2、拧松紧定螺钉1，将连接套拧到连接器插头上，拧紧紧定螺钉1，使连接套固定在插头上。
- 3、依以下次序将零件套在电缆上：套筒电缆罩、压紧圈、平垫圈、密封胶圈、平垫圈、屏蔽圈、连接螺帽与套筒组件、衬套。
- 4、剥线，外层绝缘皮剥去长度43~48mm、屏蔽网保留30mm以上。
- 5、焊接插头接触件。
- 6、将衬套向前推，抵上连接套端齿，将屏蔽网覆盖在衬套外环槽上，使用散屏蔽线将屏蔽网捆紧在衬套环槽内，接点可适当焊接，焊点不能太大；剪去过长的屏蔽网。
- 7、将连接螺帽、套筒向前推，将衬套装入套筒内（衬套的铆键要与套筒的槽对齐），将连接螺帽拧紧在连接套上，拧上紧定螺钉2。
- 8、将屏蔽圈、平垫圈、密封胶圈、平垫圈、压紧圈依次推入套筒内。
- 9、使用板手拧上套筒电缆罩。
- 10、在套筒电缆罩上装上夹线板、螺钉、弹垫、平垫片，拧紧螺钉夹紧电缆。
- 11、附件安装完毕。

## 弯式电缆尾夹使用方法



YM系列

## 装配步骤:

- 1、拧松紧定螺钉2，将连接套、连接螺帽拆散，将套筒电缆罩拧下，压紧圈、平垫圈、密封胶圈、衬套取出（当衬套不好取出时，可先将套筒前端的套筒胶圈取出，可从左端取出衬套）。
- 2、拧松紧定螺钉1，将连接套拧到连接器插头上，拧紧紧定螺钉1，使连接套固定在插头上。
- 3、依以下次序将零件在电缆上：套筒电缆罩、压紧圈、平垫圈、密封胶圈、平垫圈、连接螺帽与弯套筒组件、衬套。
- 4、剥线，外层绝缘皮剥去长度43~48mm，屏蔽网保留30mm以上。
- 5、焊接插头接触件。
- 6、将衬套向前推，抵上连接套端齿，将屏蔽网覆盖在衬套外环槽上，使用散屏蔽线将屏蔽网捆紧在衬套环槽内，接点可适当焊接，焊点不能太大；剪去过长的屏蔽网。
- 7、将连接螺帽、套筒向前推，将衬套装入套筒内（衬套的铆键要与套筒的槽对齐），将连接螺帽拧紧在连接套上，拧上紧定螺钉2。
- 8、将平垫圈、密封胶圈、平垫圈、压紧圈依次推入套筒内。
- 9、使用扳手拧上套筒电缆罩。
- 10、在套筒电缆罩上装上夹线板、螺钉、弹垫、平垫片，拧紧螺钉夹紧电缆。
- 11、附件安装完毕。